

磁芯生产流程

流程	设备名称	检测方式	检测项目	检测设备	控制手段
磁粉调入	投料机	FQC	☆松装密度	松装比测试装置 分样筛 卤素水分测试仪 流动角测试装置 4284A LCR 测试仪 2335 功耗测试仪	控制图
			☆颗粒分布		
			☆含水量		
			☆流动角		
			☆磁化度		
			☆电磁性能		
			☆收缩比		
成型	压机	自检 IPQC	▲成型尺寸	游标卡尺 电子天平 毛坯密度测试仪 目测	SPC 控制点
			▲成型重量		
			☆成型密度		
			☆外观		
			☆数量		
			☆整洁度		
			▲密度		
排坯		自检	☆数量	目测	控制图
			☆清洁度		
			☆排坯方式		
			☆稳定性		
烧结	推板窑	自检	☆温度曲线	氧化锆氧分析仪	控制图
			☆气氛曲线	秒表	

			☆进、排气量		
			☆密压		
			☆推进速度		
下坯		自检 IPQC	▲尺寸	游标卡尺	SPC 控制点
			▲外观	电子天平	
			▲密度	TH2817 LCR	
			▲电磁性能	测试仪	
			☆数量	GHY-5 功耗测试仪	
			☆整洁度		
切割	切割机	自检	☆尺寸	游标卡尺	SPC 控制点
		巡检	☆掉快	目测	
磨加工、清洗	磨床 超声波清洗机	自检	▲腔深	游标卡尺	SPC 控制点
			▲总高	YY2819 LCR 测试仪	
		巡检	☆外观		
			▲电感系数 AL 值		
			☆清洁度		
分检		自检	☆分检数量	游标卡尺	排列图
		IPQC	☆分检质量	目测	
			▲不合格回收		
最终检验		FQC	▲尺寸	游标卡尺	
			▲外观	YY2819LCR 测试仪	
			▲电磁性能	TH2818 LCR 测试仪	
			▲数量	GHY-5 功耗测试仪	

包装	打包机	自检	☆包装质量		
		抽检	☆包装数量		
			▲合格证填写		
出库检查		OQC	▲核对订单		

备注：

☆----车间检测项目

▲----质检部检测项目